

1. Обслуживание

1.1. Элементы, требующие периодической замены

- 1.1.1 **Воздушный фильтр.** Воздушный фильтр – представляет собой бумажный фильтрующий элемент со степенью очистки воздуха на выходе из него 10 мкг/г. При работе компрессора в сильно загрязнённом помещении рекомендуется менять воздушный фильтр по степени его загрязнённости, во избежание потери производительности и попадания твёрдых частиц в масляную систему компрессора.
- 1.1.2 Воздушный фильтр меняется каждые 2000 моточасов. Информация о наработке отображается на контроллере компрессора, после каждого обслуживания её необходимо обнулить. Компрессор автоматически подаёт сигнал о необходимости замены воздушного фильтра.
- 1.1.3 **Масляный фильтр** – внутренний фильтрующий элемент выполненный из бумаги, имеет основное назначение – очистка масла от примесей и металлических частиц, защита роторов и подшипников винтового блока, степень очистки после него составляет 10 мкг/г. Масляный фильтр заменяется вместе с маслом после первых 500 часов наработки, затем каждые 2 000 моточасов. После каждой замены интервал отсчёта времени до следующего обслуживания обнуляется, о наступлении следующего периода замены элементов винтовой компрессор подаст звуковой сигнал. При работе оборудования в загрязнённой среде масляный фильтр заменяется в 2 раза чаще.
- 1.1.4 **Сепаратор** – погружного типа, находится внутри сосуда сепаратора масла и воздуха, фильтрующий элемент выполнен из фиброгласа, служит для удаления паров масла из потока сжатого воздуха их содержание на выходе не превышает 0.1 мкм, твёрдых частиц не более 3 мкг/г. При нормальной работе компрессора сепаратор заменяется через каждые 4 000 часов наработки, если среда загрязнена, установите дополнительный фильтр перед местом воздухозабора. После сепаратора установлены предохранительный клапан и клапан минимального давления, пройдя через них воздух поступает в радиатор. После каждой замены сепаратора интервал отсчёта времени до следующего обслуживания обнуляется, о наступлении следующего периода замены винтовой компрессор подаст звуковой сигнал. При работе оборудования в загрязнённой среде, замена сепаратора производится в 2 раза чаще.
- 1.1.5 **Масло.** На сокращение срока службы масла могут влиять плохая вентиляция и высокая температура окружающей среды, высокая влажность, работа или хранение оборудования в загрязнённом помещении, смешивание различных сортов масла. Перед заменой масла выключите компрессор, подождите несколько минут, замените масло в полном объёме. Даже если компрессор не используется или находится на консервации, масла должно меняться ежегодно. Периодичность замены масла составляет каждые 2 000 моточасов, а также после первых 500 часов работы компрессора. После каждой замены масла интервал отсчёта времени до следующего обслуживания обнуляется, о наступлении следующего периода замены винтовой компрессор подаст звуковой сигнал. При работе оборудования в загрязнённой среде замена масла производится в 2 раза чаще.

1.2. Регулировка натяжения ремней.

После первых 30 часов работы проверьте уровень натяжения ремней.

Натяжение ремня должно контролироваться после установки и ежемесячно, в частности после перерывов в работе на неделю и более.

После замены ремня необходим контроль натяжения ремня в течении 3-5 часов, так как в этот период идет интенсивное растяжение ремня, что может привести к его проскальзыванию и выходу из строя.

Некоторые модели компрессоров могут иметь систему автоматического натяжения ремней, что продлевает их ресурс. Предотвращайте попадание на ремни и шкивы

капель масла.

1.3. Регулировка давления.

Давление компрессора определяется размером шкивов и ремней, рассчитываются и устанавливаются на заводе, изменения недопустимы.

1.4. Длительное хранение.

После длительного хранения удалите влагу со всех электрических блоков, из масляного контура, если компрессор не будет использоваться в течении более, чем двух месяцев, необходимо закрыть все отверстия в корпусе, чтобы влага не попала внутрь компрессора, предохранительный клапан и панель управления укройте промасленной бумагой чтобы избежать коррозии, после чего компрессор следует поместить в сухом, не загрязнённом месте. При расконсервации удалите упаковку, замерьте сопротивление изоляции электродвигателя и убедитесь, что его значение составляет не менее 1МΩ.

1.5. Регламент выполнения сервисных работ

Ежесменные сервисные работы:

- Наружный осмотр установки на отсутствие механических повреждений, посторонних шумов и стуков, подтеков масла. При необходимости устранить;
- Проверить уровень масла. При необходимости долить;
- Проверить показания и работу приборов и аппаратуры;
- Проверить герметичность пневмосоединений. При необходимости подтянуть соединения;
- Проверить сепарацию масла в визуализаторе возврата масла в режиме "Загрузка"

ТО-0. 500 часов работы компрессора:

- ✓ Замена масла;
- ✓ Замена масляного фильтра;
- ✓ Проверка натяжки ремней;
- ✓ Проверка/продувка панельных фильтров.

ТО-1. Каждые 1000 часов работы компрессора:

- ✓ Проверка крепления всасывающего клапана и всех движущихся деталей;
- ✓ Очистка/замена воздушного фильтр (см. п. 4.1.1);
- ✓ Проверка/замена масляного фильтра (см. п. 4.1.3);
- ✓ Проверка/продувка панельных фильтров.

ТО-2. Каждые 2000 часов или 6 месяцев работы компрессора требуется:

- ✓ Очистка (при необходимости) от масла внутренних деталей компрессора и стеклянный визуализатор его уровня;
- ✓ Проверка крепление всех труб;
- ✓ Замена воздушного фильтра;
- ✓ Проверка/продувка панельных фильтров.

ТО-3. Каждые 4000 часов или 12 месяцев работы:

- ✓ Замена масла;
- ✓ Замена масляного фильтра;
- ✓ Замена воздушного фильтра;
- ✓ Замена сепаратора;
- ✓ Очистка всасывающего клапана;
- ✓ Проверка крепления магнитного клапана;
- ✓ Проверка клапана минимального давления;
- ✓ Проверка контактных групп;
- ✓ Смазка электродвигателя.
- ✓ Проверка/продувка панельных фильтров.